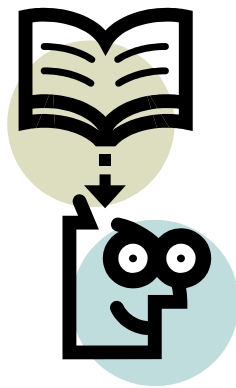


Podręcznik użytkownika



Waga taśmowa OJ436

OJ:s Vågsystem AB

+46 247 13657, +46 70 6756677 / 6856677

Faks +46 247 145 96

e-mail: oj.s@vagsystem.se

www.vagsystem.se

Waga taśmowa ma trzy różne hasła dostępu:

PASS 001: Kalibracja
PASS 002: Konfiguracja
PASS 003: Konserwacja

Aby uzyskać dostęp do obszaru danych z wyświetlacza roboczego, należy nacisnąć klawisz **SELECT** (WYBIERZ) dwa razy, aż na wyświetlaczu pojawi się napis **PASS** (HASŁO). Nacisnąć **ENTER**, a następnie użyć klawiszy **▲** i **▼**, aby wskazać właściwy numer hasła; następnie nacisnąć **ENTER**, aby wskazać pierwszy parametr w udostępnionym obszarze. Użyć klawisza **SELECT** (WYBIERZ), aby nawigować między parametrami.

Wprowadzanie danych:

Po wybraniu parametru, który chcemy ustawić, należy nacisnąć **ENTER**, a wtedy pierwsza cyfra zacznie migać.

Użyć klawiszy **▲ ▼** i **◀**, aby zmieniać cyfry, aż do uzyskaniażądanego ustawienia.

Ponownie nacisnąć **ENTER**, aby zatwierdzić wartość.

W celu opuszczenia obszaru danych należy nacisnąć **ENTER** przy ostatnim parametrze w każdym hasle – **EXIT** (WYJŚCIE).

TARA WAGI TAŚMOWEJ

Aby przeprowadzić dynamiczne tarowanie bez wprowadzania hasła, nacisnąć klawisze **CLEAR** (KASUJ) i **SELECT** (WYBIERZ) (najpierw **CLEAR**) przez 3 sekundy. Uwaga: taśma musi przesuwać się pusta!!!

Zapala się dioda **DEAD RANGE** (MARTWY ZAKRES), kiedy prędkość przepływu jest niższa niż ustawienie **DEAD RANGE**.

Wewnętrzny dynamiczny punkt zerowy jest regulowany co 30 sekund o 0,01% pojemności ogniwa obciążnikowego (LC – Loadcell Capacity) podczas okresów w ramach martwego zakresu przy przesuwanej się pustej taśmie.

Symbol ***** zostaje wyświetlony w momencie utraty sygnału tacho lub zatrzymania taśmy.

ODCZYT SUMY I CZASU PRZEPIYU Z MOŻLIWOŚCIĄ ZEROWANIA:

Nacisnąć przycisk **TOTAL** (SUMA), a na wyświetlaczu wyświetlona zostanie aktualna wartość, aby wyzerować nacisnąć **CLEAR** (KASUJ).

Nacisnąć przycisk **TOTAL** (SUMA) dwa razy, aby odczytać bieżącą wartość przepływu; aby wyzerować, nacisnąć **CLEAR** (KASUJ).

Suma bez możliwości zerowania:

Nacisnąć **SELECT** (WYBIERZ), aby odczytać sumę.

Nacisnąć **FLOW** (PRZEPIYU), aby powrócić do prędkości przepływu.

Tę sumę *można* wyzerować przy hasle **PASS 003** za pomocą sekwencji klawiszy **ENTER - CLEAR - ENTER**.

Do ustalania wyświetlania prędkości przepływu i szybkości sumowania służy czynnik kalibracji, parametr **CF** w haśle 001. Istnieje możliwość sprawdzenia kalibracji i w razie potrzeby dokonania automatycznej regulacji, tj. ponowna kalibracja wagi przebiega następująco:

— Wprowadzić parametr **DC**, kalibracja dynamiczna, w haśle 001.

— Nacisnąć **CLEAR**.

— Przeprowadzić znany ciężar przez wagę (lub taką ilość materiału, którą będzie można później zważyć).

— Nacisnąć **CLEAR**, aby zakończyć proces sumowania.

— Sprawdzić, czy zsumowany odczyt odpowiada znanemu ciężarowi testowemu. W przeciwnym razie nacisnąć **ENTER** i zmodyfikować odczyt zgodnie z testową wartością ciężaru i nacisnąć **ENTER**, aby zakończyć kalibrację.

Kalibrację można przeprowadzić także w następujący sposób:

— Sprawdzić parametr **TT**, znajduje się on w haśle 003, nacisnąć **CLEAR**, aby wyzerować.

— Przeprowadzić znany ciężar przez wagę (lub taką ilość materiału, którą będzie można później zważyć).

— Sprawdzić zsumowany odczyt w haśle 003, skorzystać z poniższego równania, aby ustalić rozbieżność:

$$\frac{\text{Waga minus ciężar testowy} \times 100}{\text{Ciężar testowy}} = \text{Rozbieżność w \%}$$

np.
$$\frac{12\,300\text{ kg} - 12\,600\text{ kg} \times 100}{12\,600\text{ kg}} = -2,38\%$$

Jeśli waga wymaga ponownej kalibracji, **czynnik kalibracji** należy ustawić bezpośrednio w parametrze **CF**.

Wprowadzić parametr **CF** i ustawić aktualną wartość przy tej samej wartości procentowej, co rozbieżność. *Jak? Patrz strona 1 – Wprowadzanie danych.*

np.
$$\text{CF} = 40,00 - 2,38\% = 39,05$$

Jeśli potrzeba tylko obliczyć nowy czynnik kalibracji, należy skorzystać z tego prostego wzoru:

$$\text{WYŚWIETLONA SUMA} / \text{BIEŻĄCA SUMA} \times \text{CF} = \text{NOWY CF}$$

Hasło 003 — ta sekcja daje możliwość monitorowania sygnałów wejściowych dla ogniwa obciążnikowego i tachometru.

T: **Suma bez możliwości zerowania**, którą można wyzerować za pomocą sekwencji klawiszy Enter - Clear - Enter.

HZ: **Prędkość tacho**, pomnożyć przez 0,0236, aby odczytać prędkość taśmy w m/s.
np. $76 \times 0,0236 = 1,8$ m/s.

ADC: **Konwerter analogowo-cyfrowy** uzysk 0-65 535 podzielony przez 4. Jest to wejściowy sygnał ciężaru przed dokonaniem tarowania lub kalibracji, tj. nieprzerobiony odczyt ciężaru.

LCS: **Sygnał ogniwa obciążnikowego**, wejściowy sygnał ciężaru wyświetlony w kg przed dokonaniem regulacji tary lub kalibracji. Jest to ciężar brutto przyłożony do ogniwa obciążnikowego w zakresie określonym przez ustawienie LC.

Wartości te należy zapisać na **wykazie specyfikacyjnym** po uruchomieniu wagi taśmowej; w razie wystąpienia jakiegokolwiek usterki należy sprawdzić bieżące wartości i porównać je z zapisanymi.

W tym obszarze dostępne są także następujące dane konserwacyjne:

T: **Suma bez możliwości zerowania**, można ją wyzerować naciskając ENTER, CLEAR i ponownie ENTER.

PC: **Licznik impulsów**, funkcja licznika impulsów tacho. Nacisnąć klawisz CLEAR, aby uruchomić licznik. Nacisnąć klawisz ENTER, aby go zatrzymać.

WT: **Wejściowy sygnał ciężaru**, pokazuje wejściowy sygnał ciężaru w kg bez ciężaru opakowania, tj. LCS – wewnętrzny dynamiczny punkt zerowy.

T: **Suma do 3 miejsca po przecinku** – kg

TT: **Suma testowa**, przyrząd sumujący, którego można użyć do celów ważenia testowego. Wyświetlany zawsze z dokładnością do 1 kg. Nacisnąć CLEAR, aby wyzerować.

RT: **Czas pracy taśmy**, wskazuje odcinek czasu w godzinach, przez jaki taśma przesuwiała się od ostatniego wyzerowania zegara. Nacisnąć CLEAR, aby wyzerować.

- PASS 001**
- TS = Symulator tacho, ustawiony na 0 za pomocą zewnętrznego tachometru
 - FL = Przepływ, służy do ustalenia, na jakim poziomie należy ustawić parametr DR poniżej
 - DR = Martwy zakres, określa minimalną prędkość przepływu, poniżej której odczyty są ignorowane
 - TP = Impulsy tary
 - DT = Dynamiczna tara
 - CP = Impulsy kalibracji
 - DC = Dynamiczna kalibracja
 - CF = Czynniki kalibracji
 - CC = Licznik kalibracji
 - PSET = Hasło ustalone, określa kod hasła do dostępu do tej sekcji (001)
 - EXIT = Wyjście, umożliwia użytkownikowi powrót do normalnego trybu wyświetlacza po naciśnięciu klawisza ENTER
- PASS 002**
- MO = Wersja modelu, z afiksem – : podstawowa, A : analogowa
 - LC = Pojemność ogniwa obciążnikowego
 - WF = Filtr wagi
 - SF = Filtr prędkości
 - PG = Zysk wstępny (7)
 - BRL = Poziom pracy taśmy, ustawiony tak, aby eliminować fałszywe impulsy, kiedy taśma jest zatrzymana
 - IN = Przyrost (wyświetlacz)
 - UP = Prędkość aktualizacji (ms, wyświetlacz)
 - FDP = Miejsce dziesiętne prędkości przepływu
 - RTDP= Miejsce dziesiętne sumy z możliwością zerowania
 - NTDP= Miejsce dziesiętne sumy bez możliwości zerowania
 - SDP = Statyczne miejsce dziesiętne, tj. LC, OP, WT i DT (w trybie jałowym)
 - TONS = Yes (tak) = tony, No (nie) = kg
 - OP = Impuls wyjściowy
 - T1 = Wyzwalacz, określa poziom przepływu, przy którym włącza się wyjście przekaźnika T1
 - T2 = Jeśli zero, prawidłowy sygnał. Lub taka sama funkcja, co w przypadku T1
 - TL = Poziom czasu przepływu. Nastawienie na zero służy do wybrania DR jako poziomu przepływu
 - D2 = Obsługa wejścia cyfrowego 2
 - BR = Szybkość transmisji danych w bodach
 - CS = Standard komunikacyjny (określa łącze szeregowe, tj. RS485/422 lub RS232)
 - ADDR= Adres, ustala numer kodu adresu urządzeń
 - SM = Tryb szeregowy (SABUS/TRANS/REP/ModbusASCII/ModbusRTU)
 - *SP = Zakres, maksymalny odczyt przepływu *Parametry analogowe, tylko kiedy PR436 = A
 - *AZ = Analogowy punkt zerowy
 - *AR = Analogowy zakres
 - PSET = Hasło ustalone, określa kod hasła do dostępu do tej sekcji (002)
 - EXIT = Wyjście, umożliwia użytkownikowi powrót do normalnego trybu wyświetlacza po naciśnięciu klawisza ENTER
- PASS 003**
- T = Suma bez możliwości zerowania, którą można wyzerować za pomocą sekwencji klawiszy Enter - Clear - Enter
 - HZ = Prędkość tacho
 - PC = Licznik impulsów, funkcja licznika impulsów tacho
 - ADC= Konwerter analogowo-cyfrowy
 - LCS = Sygnał ogniwa obciążnikowego
 - WT = Wejściowy sygnał ciężaru w kg bez ciężaru opakowania
 - T = Suma do 3 trzeciego miejsca po przecinku, tylko jeśli urządzenie ustawiono na wyświetlanie ton
 - TT = Suma testowa kg, do ważenia testowego, zerowanie za pomocą przycisku Clear (Kasuj)
 - RT = Czas pracy taśmy w godzinach jest naliczany, kiedy sygnał tacho jest aktywny. Clear = zerować
 - PSET = Hasło ustalone, określa kod hasła do dostępu do tej sekcji (003)
 - EXIT = Wyjście, umożliwia użytkownikowi powrót do normalnego trybu wyświetlacza po naciśnięciu klawisza ENTER

<u>OJ436:</u>	<u>Kolor:</u>	<u>Skrzynka rozdzielcza:</u>	<u>Kolor:</u>	<u>Złącze 10-p:</u>
+VE	Czerwony	1	Czerwony	1
+SE	Szary	2	Szary	8
+IN	Zielony	3	Zielony	2
-IN	Żółty	4	Żółty	3
-SE	Różowy	5	Różowy	10
-VE	Niebieski	6	Niebieski	4
Ogniwo obciążnikowe				
+V	Brązowy/biały	+V	Brązowy/biały	5
SG	Czarny Tacho	SG	Czarny	6
0V	Fioletowy	0V	Fioletowy	7
D1	Wejście cyfrowe (Druk. raport)			
D2	Wejście cyfrowe (Zdalna tara/kasuj sumę)			
T1	Wyjście wyzwalacza			
T2	<u>Ogniwo obciążnikowe/skrzynka:</u> <u>Kolor:</u> <u>1250:</u>			
T2	Prawidłowy sygnał lub wyzwalacz			
T3	Wyjście impulsu	1	Niebieski	Zielony
T4	Wyjście taśmy zatrzymanej	2	Zielony	Niebieski
Ogniwo obciążnikowe/skrzynka: Kolor: 1250:				
A1+	Wyjście analogowe	3	Biały	Czerwony
G -		4	Czerwony	Biały
		5	Szary	Brązowy
		6	Czarny	Czarny
+R				
-T	Łącze szeregowo			
GD				
E				
N	85-264ac	<u>Tacho/skrzynka:</u> <u>Kolor:</u>		
L		+V	Brązowy	
+		SG	Czarny	
-	10-36dc	0V	Niebieski	

Poza zakresem

Ten stan występuje, jeśli sygnał wejściowy ogniwa obciążnikowego wypada poza pełnym zakresem wejściowym skali określonym przez zysk wstępny wzmacniacza (parametr **PG**) lub jeśli sygnał wejściowy tachometry przekracza 500 Hz.

Na wyświetlaczu widnieje **ADC-SAT+**

Wskazuje to, że sygnał wejściowy wypada poza zakresem w kierunku dodatnim.

Na wyświetlaczu widnieje **ADC-SAT-**

Wskazuje to, że sygnał wejściowy wypada poza zakresem w kierunku ujemnym.

Na wyświetlaczu widnieje **OV SPEED**

Wskazuje to, że sygnał wejściowy tachometry wypada poza zakresem 500 Hz.

Awarie

Chociaż jest to mało prawdopodobne, mogą wystąpić poniższe rodzaje awarii urządzenia. W każdym przypadku można zwrócić urządzenie do nas w celu naprawy.

Brak reakcji

Brak jakichkolwiek wskazań lub reakcji. Możliwa usterka przewodu zasilającego. W efekcie wymiany może wymagać przyłutowany bezpiecznik PCB (płytką drukowaną). Ewentualnie może to być tylko usterka bezpiecznika.

Na wyświetlaczu widnieje **REGFAULT**

Tak się dzieje w razie przeciążenia zasilania ogniwa obciążnikowego z powodu usterek przewodów lub ogniwa obciążnikowego lub jeśli zepsuł się wewnętrzny regulator zasilania 10 V.

Na wyświetlaczu widnieje **SENSE ER**

Tak się dzieje, jeśli wyczuwane napięcie (pomiędzy końcówkami +SE i -SE ogniwa obciążnikowego) różni się o ponad 0,3 V od wartości wewnętrznej, która została zapisana przy ostatniej operacji tarowania.

Na wyświetlaczu widnieje **ERR nnnn**, gdzie nnnn to numer kodu awarii

To wskazuje na awarię mikroprocesora. Zgłoszenie numeru kodu awarii w momencie zwracania urządzenia do naprawy może okazać się pomocne.

Utrata numerów haseł: przywrócenie ustawień fabrycznych

W razie utraty haseł można ponownie pobrać pierwotne domyślne ustawienia fabryczne 1, 2 i 3, przyciskając klawisze SELECT i ENTER przez około 30 sekund (najpierw należy nacisnąć klawisz ENTER). Po tym czasie na wyświetlaczu pojawi się napis PASS. Zostaną wtedy przywrócone numery haseł 1, 2 i 3.

WAŻENIE TESTOWE DLA OJ436

KLIENT: _____ STANOWISKO: _____

WAGA: _____ LOKALIZACJA: _____

UWAGI: _____

Róż. % =
$$\frac{(\text{waga taśmowa} - \text{skala porównawcza}) \times 100}{\text{skala porównawcza}}$$

Jeśli waga taśmowa zarejestruje mniejszy ciężar niż skala porównawcza, zmniejszyć CF o róż. %

Nr testu	1	2	3	4	5
CF					
OJ436 Kg					
Odniesienie kg					
Róż. kg					
Róż. %					

Użyta skala porównawcza: _____

Data: _____

Wykonał: _____