



## KRAV PÅ TRANSPORTÖR FÖR BANDVÅGDON.

Nedanstående krav på transportör gäller generellt för alla bandvågsinstallationer där befintligt rullställ ersätts med ett eller flera bandvågdon.

Noggrannhet för enrullas bandvåg är normalt bättre än  $\pm 1\%$  vid flöden av 40-90% av mätområdet. Detta beror dock helt på hur bra montage, uppriktning och kalibrering som utförts. Materialprov med känd vikt via krönt bilvåg erfordras.

Alla rullar inom vågsträckan måste vara i gott skick samt ej slå mer än 0,5 mm.

Pålastning får ej ske inom vågsträckan. Material får ej rulla tillbaka över vågen. Styrrullar, sidoskydd som påverkar bandet, kraftiga utsug eller överbyggnad som kan träffa materialsträngen får ej finnas.

Bandet skall vara rakt, minst 2 st rullställ före/ efter vågdon och dessa måste vara belastade vid tomt band.

Finns risk för nedböjning i transportörram vid full belastning bör extra stöd ordnas, vidare bör ej rullställ före/ efter vågdon ha tecken till nedböjning. Dessa förstärks vid behov.

Man bör ha 2-3 rullställ med samma trågning uppåt innan vågdon kan monteras. Detsamma gäller efter vågdonet.

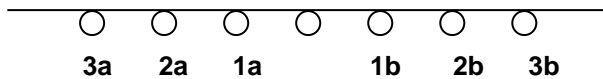
Vågsträckan är beräknad i förhållande till max kapacitet/ bandhastighet, materialstorlek samt lastcellsstorlek. Detta anges i millimeter i parameterlistan och mäts in noggrant. Vågsträckan är det mått som tas från centrum vågdonrullar till centrum rullar före/ efter.

Efter exakt vinkelrät inställning med rätt mått inom 1 mm, låses dessa fast. **NOT: dessa rullar får ej ligga lägre än övriga.** Är så fallet måste dessa pallas upp med exempelvis plåtunderlägg.

När detta är perfekt, svetsas rullställen före/ efter vågdon.

Detta framgår bättre på nästa blad - "Instruktion för uppriktning".

## INSTRUKTION FÖR UPPRIKTNING.



Not: rulle 3a och 3b får ha max 5mm nivåskillnad från 2a och 2b. Justera vid behov.

Vågdonsrulle

I de flesta fall ersätter vågdonet ett befintligt rullställ, sträva efter att centrera vågdonet mellan rulle 1a och 1b. Avståndet från vågdon till rullar 1a och 1b bör vara 1000mm åt båda håll, är detta inte möjligt försöker man få en så lång sträcka som det går.

2 st linor spänns från rulle 2a till 2b. Rulle 1a och 1b får ej ligga lägre än dessa, palla upp så att dessa ligger lika eller något högre än 2a/2b. Sträva alltid efter en så rak vågsträcka som möjligt.

Bandet måste alltid ligga an på vågsträckan när det går tomt.

Vågdonet har sedan två justeringsskruvar för varje rulle, ställ in dessa så att linan precis ligger an rullarna i bägge ändar. Upprepa samma procedur för övriga rullar och lås sedan justeringsskruven genom att dra åt muttern. Vågdonet bör dessutom ej placeras för högt i monterageramen, nedhänget av band/hög belastning får ej komma i kontakt med vågens länkar.

Skulle ramen hamna för lågt, pallas vågdonet upp med brickor under fästbultarna.

Efter slutlig inställning av vågsträckan samt perfekt uppriktning, låses rulle 1a/ 1b genom svetsning.

Kopplingsboxen kan med fördel skruvas i längsgående monterageram.

Tachometer monteras i tvärbalk för vågdon, eller befintlig tvärstag.

Tänk på att ha en bra jordning nära svetsstället.

*Se bifogad ritning för montagebalk samt håltagningar.*

**KONTAKTA OSS VID MINSTA TVEKSAMHET**

**0247-136 57, 070-675 66 77 ELLER 070-685 66 77**